



WMS智能仓储控制系统

WMS系统全称是仓库管理信息系统(Warehouse Management System), 是通过入库业务、出库业务、仓库调拨、库存调拨和虚仓管理等功能, 综合批次管理、物料对应、库存盘点、质检管理、虚仓管理和即时库存管理等功能综合运用的管理系统。

优势特点:

应用广泛开放性高、全程可视化、模块化及标准化设计、出入算法优先级考虑条件丰富。



WCS智能仓储管理控制系统

WCS系统全称是仓库控制系统(Warehouse Control System), 其介于自动化立体仓库管理系统与控制设备之间, 通过制定内部协议, 连接管理系统与PLC控制系统。自动化立体仓库的管理与监控将为对自动化立体仓库进行调度管理, 对各种物流设备进行控制。

优势特点:

系统扩展性强、高可靠性、基于3D监控平台故障信息监控、智能检测控制、灵活扩展对接。

创世界美好未来



关注卫莱
更多精彩



郑州卫莱
公众号

郑州卫莱自动化设备有限公司
ZHENGZHOU WEILAI AUTOMATIC EQUIPMENT CO., LTD

地址 | 郑州市经济技术开发区上汽北路与杨桥大道交汇处向西400米路北

网址 | www.wlzd.com | 企业邮箱 | wlzd201@163.com | 邮编 | 450048

服务热线 | 400-006-3699 | 营销热线 | 0371-65327777
365天服务在您身边

郑州卫莱
AGV搬运机器人
智能立体仓储

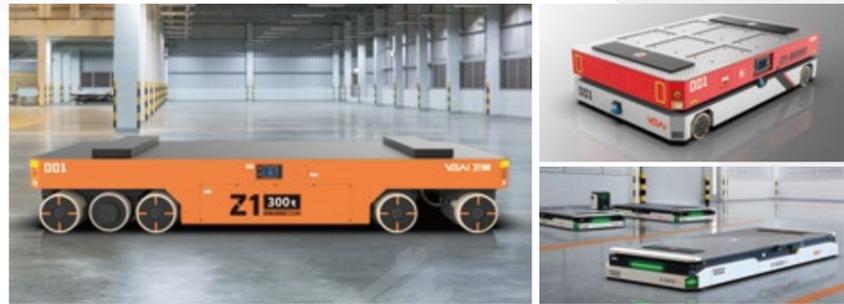
ZHENGZHOU WEILAI
AUTOMATIC EQUIPMENT CO., LTD

AGV搬运机器人



Z1系列重载AGV C1系列叉车式AGV A1系列潜伏式AGV R1系列重载RGV

Z1系列重载AGV



Z1系列重载AGV, 可提供单车3t-300t的负载能力, 具有原地转弯和横移功能, 特别适用于大尺寸、大吨位工件的运输, 主要用于汽车制造、机械制造、仓储物流、码头集装箱、新能源等行业。

优势特点:

超大型部件举升能力、超强地面条件适应能力、激光SLAM导航模式全自动运行、多AGV实现同步联动。

C1系列叉车式AGV



堆垛叉车AGV 堆高系列AGV 搬运系列AGV 前移/平衡重系列AGV

C1系列叉车式AGV可提供, 堆垛叉车AGV、堆高系列AGV、搬运系列AGV、前移/平衡重系列AGV, 可提供单车300kg-3t的负载能力, 最高可实现 4.5 米的提升高度。主要应用于仓储物流、机械加工、医疗保健、食品饮料、电商物流等行业的智能搬运需求。

优势特点:

全天不间断工作、无人工厂高效运转、对接设备多样、毫米级别位置精度、360°立体感知安全可靠。

A1系列潜伏式AGV



背负式潜伏AGV

背负式潜伏AGV

背负式潜伏AGV

叉取式潜伏AGV

潜伏式AGV是一种能够实现自主载货、升降、运输的自动化物流设备。其原理是配备了举升装置, 可以将货物从地面抬升到较高的位置, 从而实现搬运和存储等任务。A1系列潜伏式AGV可提供背负式潜伏AGV、叉取式潜伏AGV, 通常用于工业和仓储物流应用中, 可以有效地提高生产效率和降低物流成本。

功能特点:

高拓展性: 拓展模块&组件化、硬件外设丰富。
高柔性: 智能融合感知、精准控制、多维导航切换、多重安全防护。
场景适应性强: 较高负载/自重比、续航强劲、载具适应强、集群协作。

R1系列重载RGV



R1系列重载RGV载重大、有轨运行, 可提供3t-100t型有轨制导车是现代工厂的主要输送设备, 在预置导轨上运行, 适用于物流系统和工位制生产线上大型货物的运输。主要用于轮船、砂箱、铸造等大型机械制造等行业。

优势特点:

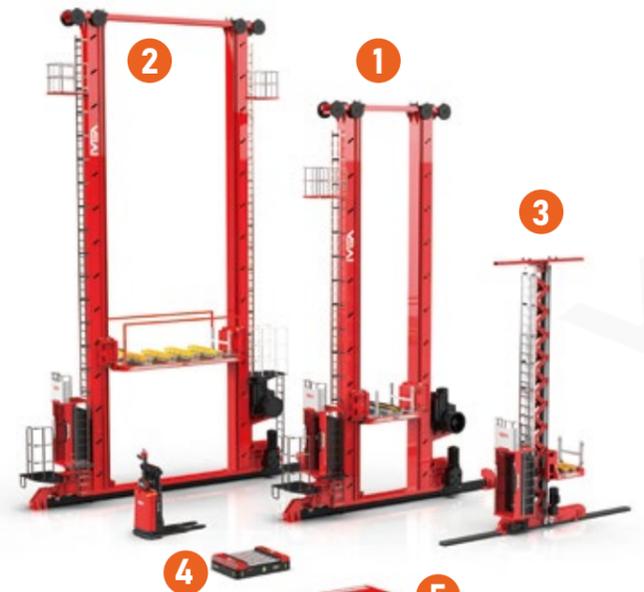
自动运行或遥控运行、显著降低运输成本, 提高运输效率、码定位或激光定位, 用于连接多个物流节点, 具有快速、灵活、配置简单、便于维护的特点。

智能立体仓储

卫莱智能立体仓储智能物流仓储系统主要包括智能立体仓库系统、物流输送系统、分拣系统三大部分组成, 可集成有输送机、RGV、AGV、升降机、分拣机、拆包装机、机械手等多种物流仓储或搬运设备。通过库位、堆垛机、转运AGV、提升装置、辊道输送线系统构成智能立体仓储物流配送线, 通过仓库控制系统(WCS), 连接仓储管理系统(WMS), 企业资源管理系统(ERP), 实现对客户自动设备的控制管理及物料数据信息的高效同步。

- 1 SLZ-T通用型堆垛机
- 2 SLZ-T超大件堆垛机
- 3 高速Miniload堆垛机
- 4 RGV
- 5 SXC四向穿梭机器人

可应用于物流运输、货运仓储、烟草、医药、食品、制造业、化妆品、冶金新能源等各种应用场景。



● 智能仓储设备组合



● 智能仓储设备应用场景